MinarcTig 250 MLP



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Небольшая масса и компактные размеры помогают достать до самых сложных мест
- Хороший поджиг дуги при малом токе
- Функции Minilog и регулировки импульса повышают производительность сварки
- Четкий дисплей параметров
- Таймер расхода газа до и после подачи
- Стабильная и управляемая дуга облегчает сварку
- Таймер увеличения/уменьшения значений сварочного тока
- Фиксирование курка сварочной горелки
- Режим импульсной сварки
- Большой резерв напряжения делает работу более удобной

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

MinarcTig 250 MLP

Код оборудования	MinarcTig 250MLP, TTC 160, 4 м — P0611 MinarcTig 250MLP, TTC 160, 8 м — P0612 MinarcTig 250MLP, TTC 220, 4 м — P0613 MinarcTig 250MLP, TTC 220, 8 м — P0614
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -20…+15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	10 А
Выходной ток (TIG) ПВ 30 %	250 А/20,1 В (30 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	160 А/16,4 В (100 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 35 %	220 А/ 28,8 В (35 %)
Выходной ток (MMA) ПВ 100 %	150 А/26,0 В (100 %)
Напряжение холостого хода	95 В (VRD 30 В)
Размеры штучных электродов	1,5...5,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка MMA)	10 А/20,4 В – 220 В/28,8 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	5 А/10,2 В – 250 А/20,1 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	400 × 180 × 340 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг (без кабелей)
Класс защиты	IP23S

20.09.2019